

Test: Stopy żelaza z węglem

Nazwisko imię .....

Kl. .... Data. ....

Pyt. 1. Najwyższa zawartość węgla w stali może wynosić:

- ~1%;      ~3~%;      ~2%;      ~2,5%

Pyt. 2. Surówkę żelaza otrzymuje się w:

- a) piecu martenowskim; b) wielkim piecu; c) konwertorze; d) piecu elektrycznym

Pyt. 3. Temperatura w garze wielkiego pieca wynosi:

- a) 1900 C<sup>0</sup>;      b) 160 C<sup>0</sup>;      c) 2100 C<sup>0</sup>;      d) 1600 C<sup>0</sup>; •

Pyt. 4. Zawartość węgla w surówce wynosi:

- a) 2,3-3,2 %;      b) 5,1-6,3 %;      c) 4,3-5,1 %;      d) 3,2-4,3 % .

Pyt 5. Proces otrzymywania stali metodą konwertorowo-tlenową (LD) trwa:

- a) 20-25 min;      b) 12~.s min;      c) 8-12 min;      d) 15-20 min.

Pyt. 6. Proces otrzymywania stali w piecu martenowskim trwa:

- a) ok. 4 godzin;      b) ok. 2 godzin;      c) ok. 8 godz.      d) ok. 6 godz.

Pyt. 7. Najlepsze gatunki stali otrzymujemy w piecach:

- a) piecach elektrycznych; b) konwertorach; c) piecach martenowskim d) wielkim piecu.

Pyt. 8. Który z wymienionych składników pogarsza własności stali:

- a) krzem;      b) wolfram;      c) molibden;      d) siarka.

Pyt. 9. W znaku stali konstrukcyjnych stopowych mangan oznaczony jest literą:

- a) M;      b) H;      c) S;      d) G .

Pyt. 10. Maksymalna zawartość węgla w stalach do nawęglania wynosi:

- a) 0,25-0,50 %;      b) 0,10-0,25%      c) 0,40-0,60 %;      d) 0,35-0,60 % .

Pyt. 11. Zawartość węgla w stalach do ulepszania cieplnego wynosi;

- a) 0,25-0,50 %;      b) 0,10-0,30 %;      c) 0,40-0,60 %      d) 0,35-0,60 %

Pyt. 12. Przy których stalach (uprzednio zahartowanych) następuje wzrost twardości po odpuszczaniu:

- a) narzędziowych węglowych; b) konstrukcyjnych stopowych;  
c) sprężynowych;      d) szybko tnących.

Pyt. 13. Największa wytrzymałość na rozciąganie (R<sub>m</sub>) żeliwa szarego wynosi:

- a) 600 MPa;      b) 200 MPa;      c) 400 M Pa;      d) 350 MPa .

Pyt. 14. Zawartość węgla w staliwie wynosi:

- a) 2,5-4,5 %; b) 0,1-0,6 %; c) 2,5-3,5 %; d) 1,5- 2 %.